



**PKP POLSKIE LINIE KOLEJOWE S.A.**

PKP Polskie Linie Kolejowe S.A.  
Przedsiębiorstwo Napraw Infrastruktury  
ul. Chodakowska 63, 03-816 Warszawa  
tel. + 48 22 473 71 04  
in@plk-sa.pl  
www.plk-sa.pl

Warszawa, 02.02.2026 r.

## **OPIS PRZEDMIOTU ZAMÓWIENIA**

**Nazwa zamówienia:** Sukcesywne dostawy tarcz do cięcia i materiałów ściernych

**Zamawiający:** Przedsiębiorstwo Napraw Infrastruktury, ul. Chodakowska 63, 03-816 Warszawa

**Rodzaj zamówienia:** dostawa

**Kod CPV:** 14810000-2

**AKCEPTUJĘ**

---

(Pełnomocnik Kierownika Zamawiającego)

Sporządziła:  
Anna Niewiadomska

## Spis treści

1. Wykaz użytych pojęć .....	3
2. Ogólne informacje o przedmiocie zamówienia .....	3
3. Rodzaj zamawianego asortymentu .....	3
4. Miejsce realizacji zamówienia .....	3
5. Harmonogram realizacji zamówienia .....	4
6. Specyfikacja techniczna .....	4
7. Wymagania prawne .....	4
8. Termin i warunki gwarancji .....	4
9. Sposób płatności .....	4
10. Kary umowne .....	5
11. Prawo opcji .....	5
12. Podwykonawcy .....	5
13. Zamówienia podobne .....	5
14. Uwagi końcowe .....	5
15. Załączniki .....	5

## **1. Wykaz użytych pojęć:**

**OPZ** – Opis Przedmiotu Zamówienia

**Wykonawca** - osoba fizyczna, osoba prawna albo jednostka organizacyjna nieposiadająca osobowości prawnej, która ubiega się o udzielenie Zamówienia, złożyła ofertę lub zawarła Umowę zakupową lub Umowę centralną.

**Zamawiający** – PKP Polskie Linie Kolejowe S.A. Przedsiębiorstwo Napraw Infrastruktury, ul. Chodakowska 63, 03-816 Warszawa.

## **2. Ogólne informacje o przedmiocie zamówienia:**

Przedmiot niniejszego Zamówienia stanowi: **Sukcesywna dostawa tarcz do cięcia i materiałów ściernych** wykazanych w załączniku nr 1 do Opisu Przedmiotu Zamówienia. Dostawa obejmuje transport do wskazanych w zamówieniu punktów dostaw.

## **3. Rodzaj zamawianego asortymentu:**

Rodzaje i ilości zamawianego asortymentu zostały określone w załączniku 1 do OPZ – Wykaz asortymentu.

## **4. Miejsce realizacji zamówienia:**

Dostawy będą zrealizowane przez Wykonawcę do miejsc określonych w zamówieniu tj.:

- a) PKP Polskie Linie Kolejowe S.A. Przedsiębiorstwo Napraw Infrastruktury Sekcja Warszawa, ul. Chodakowska 63, 03-816 Warszawa,
- b) PKP Polskie Linie Kolejowe S.A. Przedsiębiorstwo Napraw Infrastruktury Sekcja Łowicz, ul. Wiejska 2, 99-400 Łowicz,
- c) PKP Polskie Linie Kolejowe S.A. Przedsiębiorstwo Napraw Infrastruktury Sekcja Chełm Śląski, ul. Stacyjna 32, 41-403 Chełm Śląski,
- d) PKP Polskie Linie Kolejowe S.A. Przedsiębiorstwo Napraw Infrastruktury Sekcja Warszawa Baza Dęblin, ul. Kolejowa 20, 08-530 Dęblin,
- e) PKP Polskie Linie Kolejowe S.A. Przedsiębiorstwo Napraw Infrastruktury Baza Białystok, ul. Szkolna 22, 15-640 Białystok,

## **5. Harmonogram realizacji zamówienia:**

Bez harmonogramu, na podstawie składanych zamówień, zgodnie z bieżącymi potrzebami Zamawiającego do wyczerpania kwoty umowy, lecz nie dłużej niż do 31.12.2026 r.

## **6. Specyfikacja techniczna:**

Rodzaje i ilości zamawianego asortymentu zostały określone w załączniku 1 do OPZ – Wykazie asortymentu. Ponadto w zakresie dostawy tarcz do cięcia szyn kolejowych 356x4,0x32 (poz. Nr 16 wykazu) Zamawiający zgodnie z informacją zawartą w treści Informacji o postępowaniu oczekuje złożenia wraz z ofertą próbki. Próbka będzie służyć wykazaniu zgodności oferowanego produktu z warunkami zamówienia. Tarcze wytypowane jako próbka tj.: rodzaj – punkt 16 w wykazie asortymentu: nie mogą falować nie mogą spiekać się na obrzeżach, nie mogą szczerbić się, nie mogą wycierać się szybko podczas cięcia, nie mogą rozwarstwiać się, przy czym Zamawiający definiuje następujące znaczenie:

- nie faluje tj.: tarcza nie odkształca się podczas cięcia maksymalną szybkością przy obrotach 5 500/min;
- nie spieka się na obrzeżach tj.: tarcza podczas cięcia w warunkach wytwarzania się wysokich temperatur (max 300 – 350 ° C) tnie szynę agresywnie, tj. pozwala uzyskać duży postęp pracy w krótkim czasie obróbki;
- nie szczerbi się tj.: tarcza w momencie styku z materiałem nie odłamuje się, nie pęka;
- nie wyciera się szybko podczas cięcia tj.: tarcza powinna wytrzymać min 3 cięcia szyny S60;
- nie rozwarstwia się tj. tarcza nie dzieli się na warstwy.

## **7. Wymagania prawne**

Zgodnie z treścią zawartą w Informacji o postępowaniu.

## **8. Termin i warunki gwarancji**

Zgodnie z treścią Ogólnych Warunków Umowy (OWU), stanowiących załącznik do Informacji o postępowaniu.

### **9. Sposób płatności**

Zapłata wynagrodzenia nastąpi przelewem na rachunek bankowy Wykonawcy wskazany w prawidłowo wystawionej fakturze w terminie 30 dni kalendarzowych od dnia jej dostarczenia płatnikowi.

### **10. Kary umowne**

Zgodnie z treścią Ogólnych Warunków Umowy (OWU) stanowiących załącznik do Informacji o postępowaniu.

### **11. Prawo opcji**

Nie przewiduje się.

### **12. Podwykonawcy**

Nie dopuszcza się udziału podwykonawców.

### **13. Zamówienia podobne**

Nie dotyczy.

### **14. Uwagi końcowe**

Nie dotyczy.

### **15. Załączniki**

Załącznik nr 1 – wykaz asortymentu

Lp	Materiał	Uwagi	JM	Ilość
1	TARCZA TNĄCA 125X1X22,2 RPM12200	5"x3/64"x7/8" 80m/s RPM 12200	SZT	455
2	TARCZA TNĄCA T41 230X3X22,23 RPM6600	9"x1/8"x7/8" 80m/s RPM 6600	SZT	115
3	TARCZA TNĄCA T41 300X3X32 DO CIĘCIA STALI	A 24R BF-80 80m/s	SZT	30
4	TARCZA LISTKOWA 125MM G40X571 RPM12250		SZT	105
5	TARCZA LISTKOWA 125MM G60X571 RPM12250		SZT	105
6	TARCZA LISTKOWA 125MM G80X571 RPM12250		SZT	105
7	TARCZA LISTKOWA 125MM G.40X571 X-LOCK		SZT	40
8	TARCZA LISTKOWA 125MM G.60X571 X-LOCK		SZT	40
9	TARCZA LISTKOWA 125MM G.80X571 X-LOCK		SZT	40
10	SZCZOTKA DRUCIANA 5-RZĘDOWA DO PRAC ANTYKOROZYJNYCH		SZT	85
11	SZCZOTKA DRUCIANA TARCZOWA 115 MM M14	druk falisty	SZT	44
12	SZCZOTKA DRUCIANA 115MM X-LOCK	druk falisty, szczotka tarczowa	SZT	4
13	TARCZA DO CIĘCIA SZYN KOLEJOWYCH 356X4,0X32 r.p.m. 5500	A 924 SX 100 m/s 5500/min Norma EN 12413	SZT	1550
14	SZCZOTKA GARNKOWA 75 INOX X-LOCK	druk falisty	SZT	3
15	SZCZOTKA GARNKOWA 125MM M14	druk falisty	SZT	26
16	TARCZA TNĄCA DO METALU 115X2,5X22	4½"x3/32"x7/8" 80m/s 13300/min	SZT	10
17	TARCZA TNĄCA DO METALU 115X2,5X22 MM X-LOCK	4½"x3/32"x7/8" 80m/s 13300/min	SZT	10
18	TARCZA DO METALU 125X1X22 MM X-LOCK	5"x0,04"x7/8" 80m/s 12250/min	SZT	100
19	TARCZA TNĄCA DO METALU 125X1,6X22 MM	5"x3/64"x7/8" 80m/s 12250/min	SZT	570
20	TARCZA TNĄCA DO METALU 125X6,0X22,3MM	A 24 TBF T27 80m/s 12200 /min	SZT	120
21	TARCZA TNACA DO MET.125X6X22,3 MM X-LOCK		SZT	20
22	TARCZA DO SZLIFOWANIA METALU 125X2,5X22,23 RPM12200		SZT	70
23	TARCZA DO SZLIFOWANIA METALU 125X6X22,23 RPM12200		SZT	70
24	TARCZA DO SZLIFOWANIA METALU 230X8X22,23 RPM6600		SZT	40
25	KAMIEŃ SZLIFIERSKI 200X25X32MM	38A80KVS 4300/min	SZT	2
26	KAMIEŃ SZLIFIERSKI do szlifowania spoin i zgrzewów 36- 150x72x55 r.p.m 6400 (50m/s)		SZT	180
27	PAPIER ŚCIERNY WODNY P400		SZT	20
28	PAPIER ŚCIERNY WODNY P600		SZT	20
29	PAPIER ŚCIERNY WODNY P800		SZT	10
30	PAPIER ŚCIERNY WODNY P1000		SZT	10
31	PAPIER ŚCIERNY WODNY P2000		SZT	10

32	PŁÓTNO ŚCIERNE ARKUSZE N10 210X290 T 95A P 120		SZT	55
33	PŁÓTNO ŚCIERNE ARKUSZE N10 230X280 T 95A P 40		SZT	55
34	PŁÓTNO ŚCIERNE ARKUSZE N10 230X280 T 98C P 80		SZT	55
35	PŁÓTNO ŚCIERNE ARKUSZE N10 230X280 T 98C P 60		SZT	60
36	PŁÓTNO ŚCIERNE ARKUSZE N10 200X300 T KM P 100		SZT	60
37	TARCZA TNĄCA DO METALU 125X2,5X22 MM		SZT	25
38	TARCZA TNĄCA DO METALU 125X2,5X22 MM X-LOCK		SZT	10
39	SZCZOTKA GARNKOWA 50MM M14	drut splatany	SZT	15
40	SCIERNICA TRZPIENIOWA 20X40X6	ŚCIERNICA TRZPIENIOWA WALCOWA 20X40X6 GRAN.6 MM	SZT	35
41	Brzeszczot do metalu dwustronny 310 mm szeroki		SZT	70
42	BRZESZCZOT PIŁY MECHANICZNEJ NPMA 600X50X2,5 SW9		SZT	10
43	SZCZOTKA DRUCIANA TARCZOWA 115 mm M14	drut falisty - szczotka tarczowa z drutem falowanym M14 - drut mosiądzowany SCHMITH	SZT	16
44	KRAŻEK ŚCIERNY NA RZEP GR.100 śr. 125 mm UNIWERSALNE KRAŻKI KORUNDOWE (BRAŻOWE)	BEZ OTWORÓW	SZT	150
45	KRAŻEK ŚCIERNY NA RZEP GR.120 śr. 125 mm UNIWERSALNE KRAŻKI KORUNDOWE (BRAŻOWE)	BEZ OTWORÓW	SZT	150
46	KRAŻEK ŚCIERNY NA RZEP GR.180 śr. 125 mm UNIWERSALNE KRAŻKI KORUNDOWE (BRAŻOWE)	BEZ OTWORÓW	SZT	150
47	DYSK SZLIFIERSKI Z RZEPEM ŚR. 125 mm M14 - Z ADAPTEREM	na szlifierkę/wkrętarke	SZT	27
48	TARCZA DIAMENTOWA GŁADKA 125 mm	RICHMANN C4805 - DO CIĘCIA BETONU	SZT	9
49	OIBCIAĞACZ DIAMENTOWY DO TARCZ SZLIFIERSKICH		SZT	4
50	BRZESZCZOT DO PIŁY SZABLASTEJ S2345X HCS 200 mm /8"		SZT	6
51	BRZESZCZOT DO PIŁY SZABLASTEJ S123XF BIM 150 mm/6"		SZT	6
52	ZESTAW PILNIKÓW DO DREWNA (OKRĄGŁY - PŁASKI - PÓŁOKRĄGŁY) STAL T12 dł. 200 mm		KPL	4
53	ZESTAW PILNIKÓW ŚLUSARSKICH DO METALU kpl. 5 szt. dł. 200 mm		KPL	11
54	TARCZA DIAMENTOWA DO SZLIFOWANIA d151-75B-1-20 ŚR.200 OTW.20 SZER 25 ZIARNISTOŚĆ 120 - CZOŁOWA	DO SZLIFOWANIA WĘGLIKA SPIEKANEGO	SZT	2
55	KRAŻEK ŚCIERNY NA RZEP GR.60 śr. 125 mm UNIWERSALNE KRAŻKI KORUNDOWE (BRAŻOWE)	BEZ OTWORÓW	SZT	200
56	KRAŻEK ŚCIERNY NA RZEP GR.80 śr. 125 mm UNIWERSALNE KRAŻKI KORUNDOWE (BRAŻOWE)	BEZ OTWORÓW	SZT	200
57	TARCZA DIAMENTOWA 230 mm x 22 mm		SZT	5
58	TARCZA DIAMENTOWA 350 mm x 32 mm		SZT	5
59	KAMIEŃ SZLIFIERSKI do szlifowania spoin i zgrzewów 125x65xM20 r.p.m 7640 (50m/s)	ROBEL	SZT	16

60	KAMIEŃ SZLIFIERSKI 125X13X20	99A60K	SZT	5
61	KAMIEŃ SZLIFIERSKI 125X13X20	38C60K	SZT	5